



Quincy QSI



QUINCY QSI 245I-500I
COMPRESORES DE AIRE
DE TORNILLO ROTATIVO
DE 50-100 HP

QUINCY QSI



RENDIMIENTO SUPERIOR

El compresor rotativo de tornillo de transmisión directa Quincy QSI es más que una "caja de aire" común; es líder en rendimiento. Combine la confiabilidad con la unidad de compresión disponible más eficiente y comience a ver un QSI.

Una vez que combina la unidad de compresión comprobada a través del tiempo que gira a 1800 rpm constantes con un controlador lógico programable de tecnología avanzada, comienza a entender lo que significa realmente "rendimiento".

Respaldado por la única garantía Royal Blue Warranty de 10 años de Quincy Compressor, el QSI ofrece una disposición exclusiva de cojinetes triples, sello de eje con reborde triple y una unidad de compresión diseñada para durar más de 130 000 horas. El QSI ofrece un flujo de aire máximo con un mínimo de caballos de fuerza. La energía específica es la más baja en la industria, lo cual significa que ahorra dinero. Luego escuche... susurra. Cuando instala un QSI, está instalando el mejor compresor en el mercado.

COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO QUINCY QSI SERIES 245I - 500I

Rendimiento		245i	220i	300i	250i	370i	335i	500i	440i
Flujo en pies cúbicos por minuto reales*	100 psig HP del motor	243 50	N/C	286 60	N/C	365 75	N/C	500 100	N/C
	110 psig HP del motor	242 50	N/C	285 60	N/C	364 75	N/C	498 100	N/C
	125 psig HP del motor	240 60	206 50	240 60	240 60	361 100	335 75	495 125	436 100
	150 psig HP del motor	238 60	N/C	234 60	N/C	358 100	N/C	433 125	N/C
Sonido abierto/interno (dBA)**		79/66		79/66		77/68		77/70	
Conexión (NPT)		1.25"		1.25"		2"		2"	
Largo en pulg. (mm)		84 (2134)		84 (2134)		91 (2311)		91 (2311)	
Ancho en pulg. (mm)		45 (1143)		45 (1143)		54 (1372)		54 (1372)	
Alto en pulg. (mm)		74 (1880)		74 (1880)		75 (1905)		75 (1905)	
Peso abierto en libras (kg)		3050 (1429)		3250 (1565)		4050 (1883)		4250 (2019)	
Peso interno en libras (kg)		3250 (1520)		3450 (1656)		4250 (1973)		4450 (2109)	

* FAD (Aire libre proporcionado) comprobado de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo-C. **Nivel de sonido comprobado de acuerdo con ISO 2151 y 3744.

DISEÑO SUPERIOR

El QSI está diseñado para no presentar fugas. Se utilizan juntas tóricas SAE, juntas de tubos de superior a estándar, en todas las conexiones de tubos de fluidos superiores a 1/4". Al utilizar tolerancias de fabricación líder a nivel mundial, hemos reducido la vibración y la fatiga, con lo cual se garantiza la permanencia del lubricante donde se requiere.



- Menos ruido
- Recuperación del calor residual
- Menor eliminación de aceite
- Elementos de filtro triturables
- Menor consumo de energía

TODOS LOS QSI...

- Juntas SAE para operar sin problemas
- Filtro de entrada de microfibras de gran resistencia, 99.7% eficiente a 0.1 micrones
- Separador de humedad centrífugo
- 100, 110 y 125 PSIG
- Norma de Royal Blue Warranty de 10 años
- Diseñado para una vida útil superior a las 130000 horas



* Se muestra con controlador y cubierta para reducción de sonido opcional



* Se muestra con controlador de pantalla táctil opcional.

CERRADO

- Pantalla táctil a color de 6"
- Nivel de sonido de sólo 66 dBA
- Paneles de fácil acceso para un fácil mantenimiento
- Control de capacidad variable PowerSync opcional

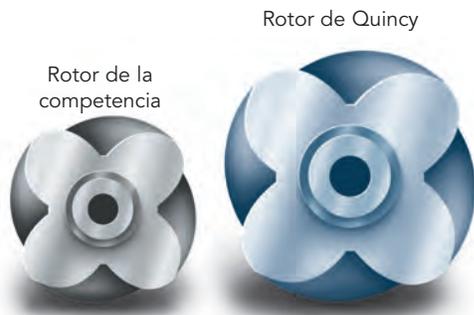
QUINCY QSI



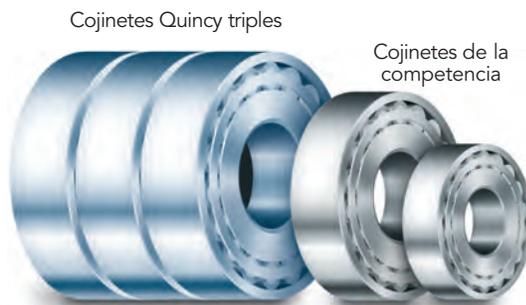
DURABILIDAD DE INGENIERÍA

¿Está buscando una máquina con un rendimiento superior que dure más de 130 000 horas y le ahorre dinero? Compre un Quincy QSI.

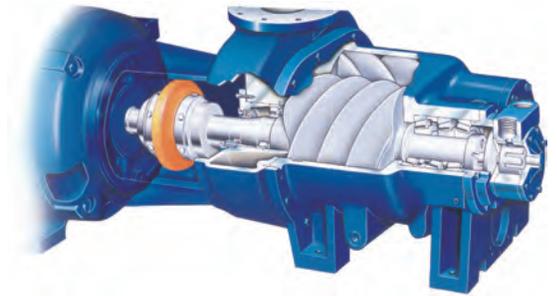
El QSI utiliza una unidad de compresión rotativa más grande, con cojinetes de diseño óptimo, que gira a una velocidad constante de 1800 rpm. Los rotores de la unidad de compresión son más de un 50% más grandes que la mayoría de los compresores de la competencia y giran a la mitad de la velocidad. ¿Qué significa esto? Significa que hay más flujo de aire por caballo de fuerza, con lo cual se ahorra dinero en costos de operación.



Los rotores de Quincy son más de un 62% más grandes.



Los cojinetes triples de Quincy son más de un 56% más grandes que los de la mayor parte de la competencia y brindan más de 130 000 horas de operación.



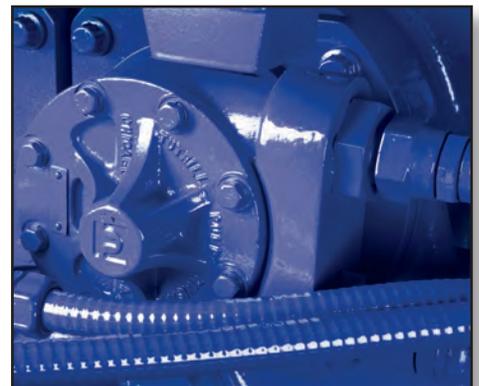
Unidad de compresión QSI de calidad reconocida a través del tiempo con bomba de aceite de transmisión directa opcional.

UNIDAD DE COMPRESIÓN DE ROTOR GRANDE

- Menos fugas. Separaciones más estrechas que en las unidades de compresión de menor tamaño
- Más de 130 000 horas de funcionamiento (Estándar de la industria = 40 000 horas)
- Produce más aire
- Cojinetes extra grandes
- Mayor duración

ROTACIÓN LENTA - 1800 RPM

- Menos fricción
- Aumento en la vida útil de la unidad de compresión y de los cojinetes
- Utiliza menos energía
- Mayor confiabilidad



Bomba de aceite de transmisión directa opcional para aplicaciones de uso intensivo.

CONTROL DE SU INVERSIÓN

A la hora de comprar un compresor de aire, no solo se debe pensar en el precio. Su compresor es más que simplemente una pieza de bienes del capital: es una pieza integral de su proceso de producción. El QSI de Quincy tiene un controlador para su aplicación que le servirá para administrar el compresor y sus costos de operación. Después de todo, el consumo de energía representa más del 75% del costo total de propiedad de un compresor típico en un período de 5 años.



CONTROL DE MICROPROCESADOR

- Pantalla táctil a color de 6" con análisis interactivo de tendencias
- El controlador lógico programable mejorado industrial garantiza el funcionamiento confiable en su aplicación
- Red de 6 máquinas, reinicio automático, marcha automática doble y continua
- Monitorea y grafica el rendimiento del compresor, las alertas, las operaciones.



CONTROL DE MEDIDORES

- Excelente para aplicaciones rigurosas
- Los medidores son de 2.5", con fondo y biselados de acero inoxidable, métricos y en inglés
- Los movimientos del distribuidor con silicona proporcionan precisión de medidor con líquido sin posibilidades de fugas
- Cinco medidores: manómetro, termómetro, medidor de capacidad porcentual, medidor de presión diferencial del separador y medidor de presión diferencial de filtro de aire de entrada.

QUINCY QSI

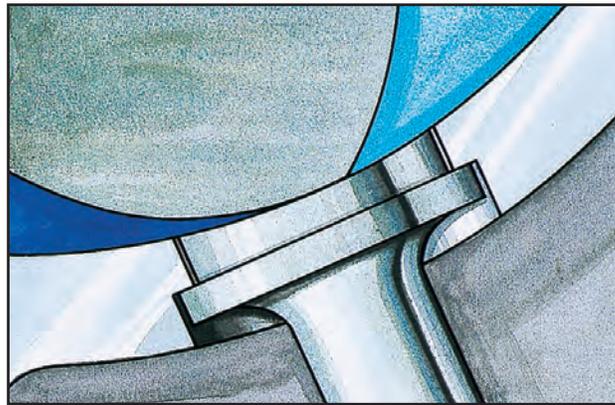


CONTROL DE CAPACIDAD VARIABLE

El Quincy Power\$ync® con válvulas de cierre vertical patentadas constituye un diseño único que le da al compresor la capacidad de funcionar como una máquina con carga base y una máquina con carga parcial.

Cuando no necesita la capacidad total (carga completa) del compresor, el QSI Power\$ync disminuye rápidamente la salida del flujo

de aire; de esta manera no tiene que perder energía produciendo aire comprimido que no necesita. El QSI logra esto mediante el uso de válvulas de cierre vertical diseñadas especialmente y operadas con el controlador Power\$ync®. Estas válvulas de cierre vertical se ajustan automáticamente para satisfacer la demanda de su aplicación.



Sólo el Power\$ync de QSI posee las válvulas de elevación contorneadas para evitar escapes de combustión y aumentar la eficiencia.

Control de capacidad variable Power\$ync® opcional*

- El Power\$ync® patentado de Quincy controla las válvulas de cierre vertical en la unidad de compresión.
- Controlador lógico programable con pantalla táctil a color de 6".
- Red de 10 máquinas, reinicio automático, marcha automática doble y continua.
- Provee un ahorro de energía superior en requisitos de carga parcial.
- Le permite a su máquina de carga base funcionar como una máquina de recorte.

* Para obtener más información, consulte nuestro folleto de QSI Power\$ync.

VÁLVULAS DE CIERRE VERTICAL DE DESPLAZAMIENTO VARIABLE

- Trabajadas directamente dentro de la carcasa de la unidad de compresión para evitar fugas de aire (escape de combustión).
- Contorneadas para colocarse directamente contra el rotor.
- Doble accionamiento para una rápida respuesta y control.
- Accionadas con presión interna de aire - no se requiere energía adicional.
- Superior a la máquina de transmisión de velocidad variable, por encima del 80% de la carga.

PODEROSO, EFICIENTE, SILENCIOSO



El QSI utiliza un ventilador centrífugo para enviar aire fresco hacia el interior del compresor. Este diseño del ventilador centrífugo es superior al ventilador de paletas planas común porque requiere menos energía para funcionar, lo cual aumenta la eficiencia del sistema y le hace ahorrar dinero en lo que respecta a costos de operación. Este componente innovador también emite mucho menos ruido que un ventilador estándar y crea niveles de sonido para el QSI que se encuentran entre los mejores de la industria. Los bajos niveles de sonido crean un mejor ambiente de trabajo para los empleados y clientes, lo cual no tiene precio.

- Diseño de paleta estabilizadora eficiente
- Nivel de sonido de sólo 66 dBA

GARANTÍA ROYAL BLUE WARRANTY DE QUINCY

Todos dicen que tienen la mejor máquina, pero ¿cómo lo demuestran? Quincy respalda el QSI con la mejor garantía del mundo. Otros fabricantes de compresores cobran un cargo adicional por planes similares

o una garantía extendida. ¿Por qué comprar una promesa vacía cuando puede obtener 10 años de cobertura estándar para la unidad de compresión? La mejor garantía del mundo es GRATIS y se incluye en forma estándar en el QSI.



LA MEJOR GARANTÍA DEL MUNDO:- 10 AÑOS DE GARANTÍA EN LA UNIDAD DE COMPRESIÓN, CINCO AÑOS DE GARANTÍA EN LOS PRINCIPALES COMPONENTES.

MIEMBRO ORGULLOSO DEL INSTITUTO DE AIRE COMPRIMIDO Y GAS



Quincy Compressor publica con orgullo el total de pies cúbicos por minuto reales integrados que se miden y se informan de acuerdo con las pautas estándares de la

industria CAGI/PNEUROP PN2CPTC2. Cada Quincy QSI cumple o supera las pautas CAGI/PNUEROP PN2CPTC2 -