



Quincy QGS



COMPRESORES DE AIRE
DE TORNILLO ROTATIVO
SERIE QGV DE QUINCY
DE 5 A 100 HP

TRANSMISIÓN DE CORREA DE 5-30 HP QGS

TECNOLOGÍA DE TORNILLO ROTATIVO PARA CADA APLICACIÓN

Quincy comprende la naturaleza crítica de su sistema de aire comprimido para mantener la producción a la vez que asegura la rentabilidad de su empresa. La línea de compresores QGS de Quincy lo ayuda a impulsar su rentabilidad ya que reducen los costos totales de propiedad a la vez que le ofrecen el rendimiento y la confiabilidad que la gente conoce y espera de los compresores de Quincy. El compresor de aire QGS tiene muchas de las características, beneficios y ventajas de los sistemas de aire comprimido más grandes en un paquete que se adapta a su aplicación y a un precio accesible para usted.

El compresor de tornillo rotativo QGS de Quincy proporciona aire comprimido para una gran variedad de aplicaciones industriales. Es el resultado de más de 100 años de conocimientos sobre aire comprimido combinados con tecnología de punta y la voz de los clientes que nos cuentan lo que quieren en un compresor Quincy QGS le ofrece un compresor industrial diseñado sobre la base de tres características innovadoras que lo distinguen de los otros compresores en su clase.



Quincy QGS 7.5 aparece con secador integrado.

CARACTERÍSTICAS PREMIUM ESTÁNDAR (5-30)

- Garantía de 5 años para la unidad de compresión, el motor, el tanque separador y el enfriador.
- Filtro de entrada de aire de alta eficiencia.
- Motor TEFC
- Arrancador Wye-Delta
- Transmisión de banda trapezoidal comprobada y confiable.
- Descarga de aire de paquete ascendente.
- Llenado de fábrica para 8000 horas con fluido QuinSyn-Plus.
- Carcasas con reducción de sonido (62-68 dBA)
- Panel de control que cumple con UL y cUL.
- El bajo arrastre de aceite protege sus herramientas y equipos.
- El aislamiento de vibración logra que la máquina sea más silenciosa.
- Postenfriador de enfriamiento por aire (estándar 20-30 hp)

DISEÑO COMPACTO

- La solución "llave en mano" con mínimas conexiones le permite una instalación rápida con tiempo de inactividad mínimo para su producción.
- Las múltiples configuraciones aseguran que tenga la máquina que satisface sus necesidades.

OPCIONES DISPONIBLES (5-15)

- Secador refrigerado de alta temperatura (se envía suelto).
- Secador de aire refrigerado montado con punto de condensación a 39°F y con drenaje accionado por temporizador.
- Unidades montadas en el suelo (se recomienda secador de alta temperatura).
- Kits de conversión de 100 & 150 psi (disponibles solo en los modelos 10 & 15 HP).
- Unidades montadas sobre tanque en tanque horizontal de 60 gal.

OPCIONES DISPONIBLES (20-30)

- Tanque receptor de 120 galones con drenaje manual.
- Secador de aire refrigerado integrado con punto de condensación a 39°F y con drenaje accionado por temporizador.
- Conversión de presión de fábrica de 100 & 150 psi o kit de conversión en el campo (se envían sueltos)
- Partes eléctricas 575/3/60 Hz & 380-415/3/50 Hz

TRANSMISIÓN DE CORREA DE 5-30 HP QGS



CONTROL COMPLETO

- Controles simples y eficientes.
- La puesta en marcha/detención (5 & 7.5 hp) y los controles automáticos dobles (10 & 15 hp) aseguran que su QGS entregue aire eficiente solo cuando usted lo solicite.
- Los controles del microprocesador (20-30 hp) agregan una mayor flexibilidad y eficiencia al sistema.

FUNCIONES DE CONTROL DE INFOLOGIC (20-30 HP)

El controlador de microprocesador InfoLogic es intuitivo y fácil de usar, y muestra información operativa, de seguridad y de servicio clave.



- Marcha automática, alarma general y LED de encendido.
- Pantalla de presión.
- Pantalla de temperatura & de punto de condensación.
- Puesta en marcha/detención remota.
- Reinicio programable.
- Límite de arranque del motor.
- Configuración predeterminada con temperatura máx. y mín.



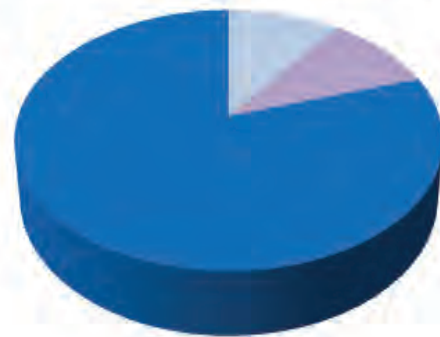
Quincy QGS 30 Aparece con secador integrado opcional.

MANTENIMIENTO

- Todos los componentes de consumo están ubicados detrás de un único panel de acceso.
- La pantalla para visualizar constantemente el nivel de fluido le permite monitorear los niveles de fluido sin tener que sacar ningún panel.
- Las piezas de Quincy aseguran un rendimiento eficiente y confiable de su compresor de aire QGS.
- El filtro de fluidos roscado y los elementos de separador permiten un mantenimiento rápido y fácil.

Costo total del ciclo de vida útil

Compra de equipos Piezas y servicios Costos de energía

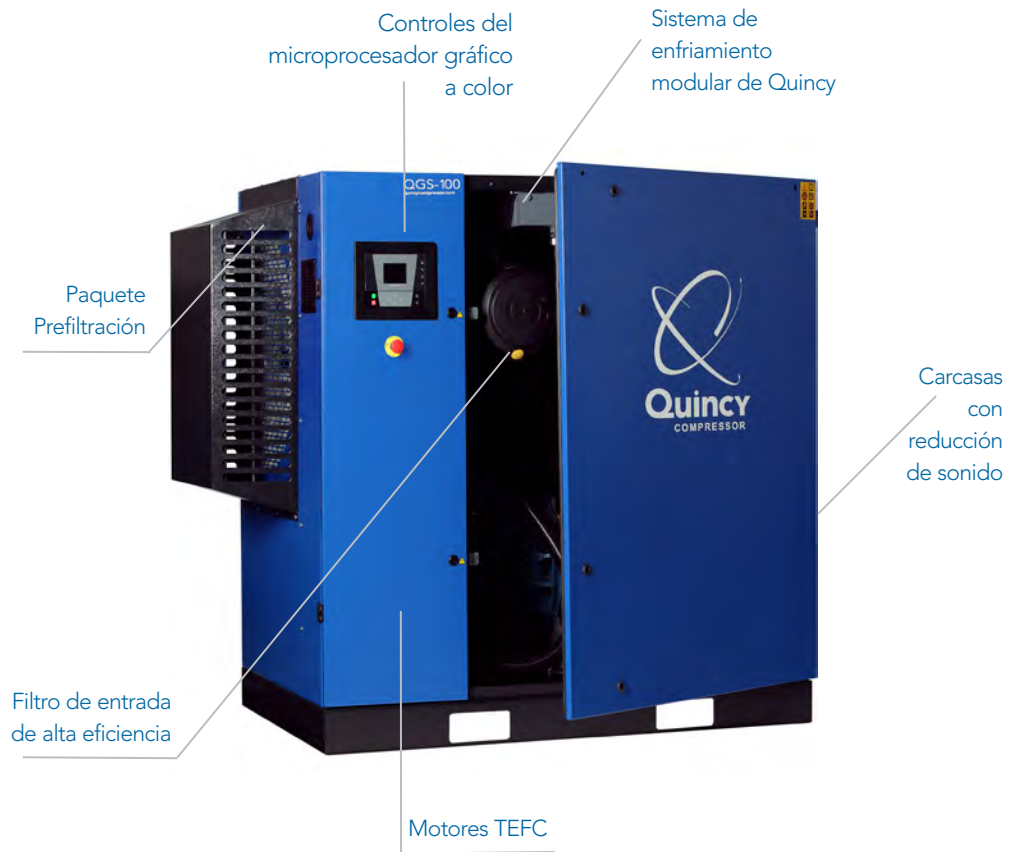


¿ESTÁ UTILIZANDO LA TECNOLOGÍA ADECUADA PARA SU APLICACIÓN?

Teniendo en cuenta la facilidad del servicio y la confiabilidad, el QGS de Quincy ofrece un rendimiento superior de aire comprimido en un diseño moderno y compacto. Con 100% del ciclo de trabajo continuo, este compresor de tornillo rotativo también opera sin la vibración y los elevados niveles de sonido normalmente asociados con los compresores

de pistones típicos. Un área pequeña y niveles de ruido más bajos implican un aumento en la flexibilidad de la instalación, lo cual convierte al Quincy QGS en la opción ideal para la mayoría de las aplicaciones. Y con la opción de tanque receptor y secador integrado, usted ahorrará valioso espacio en el suelo y reducirá sus costos operativos.

TRANSMISIÓN DE ENGRANAJE DE 40-100 HP QGS



OPCIONES DISPONIBLES:

- Variante 100 PSI
- Variante 125 PSI
- Disponible en 230v y 460v

TRANSMISIÓN CON CAJA DE CAMBIOS

Trabaja mucho todos los días y es importante que su compresor de aire trabaje tanto como usted. La transmisión con caja de cambios mantiene eficiencias pico y elimina la posibilidad de tiempo inactivo no programado a causa de una correa rota o suelta.

- Los engranajes confiables eliminan la necesidad de cambiar correas cada 4000 horas.
- Unidad de compresión con uso eficiente de la energía.
- Pérdidas de transmisión mínimas.
- No se necesita tensión ni reemplazar correas problemáticas.
- Menores costos de mantenimiento en comparación con las unidades de transmisión de correa.
- El consumo de energía se reduce más de un 3% en comparación con los compresores de aire con transmisión de correa.



GARANTÍA TRUE BLUE DE 5 AÑOS

Quincy respalda el QGS con una garantía True Blue de 5 años sobre los principales componentes, que incluyen unidad de compresión, motor, depósito separador e intercambiador enfriamiento/calor. Otros fabricantes de compresores cobran un cargo adicional por planes similares o una garantía extendida. La garantía True Blue de 5 años es estándar en el QGS.

TRANSMISIÓN DE ENGRANAJE DE 40-100 HP QGS



CONTROLADOR DE ÚLTIMA TECNOLOGÍA

Es vital supervisar los parámetros operativos de su sistema para maximizar la rentabilidad de su compresor de aire. Airlogic² de Quincy maximiza la operación de su compresor ya que mantiene el funcionamiento más eficiente. El controlador Airlogic² le proporciona toda la información sobre su compresor de aire de manera simple e intuitiva con una pantalla a color y menús fáciles de navegar.

- La pantalla gráfica a color presenta toda la información que necesita en una pantalla fácil de leer.
- Los controles inteligentes de ciclo de descarga optimizan su eficiencia de energía.
- Se integra en cualquier sistema de aire comprimido con el controlador de sistema opcional Net\$ync II.



Net\$ync II opcional

ENFRIAMIENTO MODULAR DE QUINCY (QMC)

Es importante mantener la integridad de su sistema de enfriamiento de fluidos y de su sistema de enfriamiento de aire a fin de mantener la eficiencia óptima de su compresor de aire. Los compresores de Quincy le ofrecen el sistema de enfriamiento modular de Quincy (QMC). El QMC aísla los dos circuitos de enfriamiento dentro de su compresor de aire para prolongar la duración de sus enfriadores y lograr una mayor confiabilidad. Además, el QMC reduce más el costo total de propiedad ya que optimiza el mantenimiento de su compresor de aire.

- El sistema de enfriamiento modular proporciona una mayor vida útil del enfriador ya que aísla la conductividad térmica al circuito de refrigeración independiente.
- Se puede acceder fácilmente a los dos enfriadores utilizando las correderas de servicio. Esto reduce el tiempo de servicio y maximiza su tiempo operativo.



TRANSMISIÓN DE ENGRANAJE DE 40-100 HP QGS

LOS COMPRESORES PREMIUM EXIGEN COMPONENTES PREMIUM

El QGS de Quincy le ofrece un compresor de aire con transmisión de engranaje premium no solo por su rendimiento óptimo, sino también por su construcción resistente con componentes premium. Todas las unidades QGS 40-100 de Quincy vienen estándar con motor TEFC, que le ofrece la protección premium contra polvo y humedad. Combine el filtro de entrada de alta eficiencia, el sistema de enfriamiento modular de Quincy (QMC) y la separación premium para asegurarse de estar entregando al resto de su sistema de aire comprimido un aire comprimido limpio y de calidad.

- La unidad de compresión con transmisión de engranaje de alta calidad maximiza la eficiencia.
- El motor TEFC premium proporciona un funcionamiento confiable premium en ambientes difíciles.
- El ventilador de enfriamiento radial proporciona un funcionamiento más silencioso.
- La filtración y separación premium proporcionan aire de alta calidad.
- La cubierta innovadora proporciona un mantenimiento óptimo con funcionamiento silencioso.
- El enfriamiento modular de Quincy aumenta la vida útil del enfriador.
- El controlador Airlogic² le proporciona control y eficiencia de energía óptimos.

LOS COMPRESORES EXCEPCIONALES MERECE UN SERVICIO EXCEPCIONAL

Todos los compresores de Quincy están diseñados para durar muchos años sin problemas de servicio. El mantenimiento adecuado ayudará a asegurar que el aire comprimido sea algo menos por lo que preocuparse. Y las piezas genuinas de Quincy Compressor mantendrán a su compresor funcionando como si estuviera nuevo, día a día. Eso es excepcional.

El todo equivale a la suma de las partes. Por eso compró un equipo Quincy: para tener el compresor de mejor calidad y de mayor duración disponible. Ese estándar alto de calidad solo se puede mantener utilizando las mismas piezas genuinas con las que su compresor se fue de la fábrica. Los ingenieros de Quincy diseñaron compresores de aire excepcionales seleccionando los componentes de última tecnología mayor calidad. Este mismo estándar de calidad estricto existe solo con piezas genuinas. Y, por supuesto, las piezas genuinas aseguran que se mantenga correctamente su garantía extendida. Su nuevo compresor es una inversión importante, y las piezas genuinas son la única forma de conseguir la máxima vida útil al menor costo. Eso es excepcional.

El distribuidor Quincy autorizado de su zona es la mejor fuente para obtener las piezas genuinas de Quincy. Los distribuidores autorizados de Quincy Compressor son los únicos centros que pueden suministrar técnicos de servicio certificados por Quincy, que pueden solucionar un problema la primera vez. Consulte con su distribuidor cuáles son los programas de mantenimiento preventivo e inspección para ahorrar dinero. Dormirá mejor por la noche, y el balance final se lo agradecerá. Realmente excepcional.



TRANSMISIÓN DE ENGRANAJE DE 40-100 HP QGS



LA PROMESA DE QUINCY

Quincy Compressor y sus distribuidores asociados prometen proveerle una confiabilidad intransigente en todos los equipos de Quincy. De esta manera, con su sistema de aire comprimido, tendrá una preocupación menos y se podrá concentrar en la productividad y la rentabilidad de su empresa.



LA SOLUCIÓN DE QUINCY

Operar con la eficiencia máxima y ofrecer un producto de calidad es la prioridad para muchos de nuestros clientes. Quincy Compressor en sociedad con nuestra red mundial de distribuidores autorizados se esfuerza por ser su proveedor para todas sus necesidades de sistema de aire comprimido. De aire comprimido a filtración y de secadores a soluciones de almacenamiento, Quincy Compressor es el proveedor único que le ofrece todo lo que necesita para su sistema de aire comprimido.

Compresores de aire

Quincy Compressor es el principal proveedor de muchos tipos de compresores de aire diferentes diseñados para una variedad de aplicaciones con distintas tecnologías de compresión.

El **Quincy QT** es un compresor de piston lubricado por salpicadura para un uso cotidiano que requiera resistencia. El **Quincy QP** es un compresor de pistón lubricado completamente a presión para obtener una ventaja competitiva. El **Quincy QR** es un compresor de pistón diseñado para funcionar en las condiciones más exigentes. El **Quincy QGS 5-30 HP** es un compresor rotativo de tornillo de transmisión de banda de gran resistencia a un precio competitivo. El **Quincy QSI** ofrece un compresor de aire rotativo de tornillo de velocidad fija premium de nivel industrial. El **Quincy QGV** ofrece un compresor de aire rotativo de tornillo de velocidad variable premium diseñado para optimizar la eficiencia de energía.

Tratamiento de aire comprimido

Quincy Compressor es su proveedor único de productos de tratamiento de aire comprimido que complementan su compresor de aire. Quincy ofrece secadores de aire refrigerado, secadores regenerativos de aire, filtración de aire comprimido de 5 a 0.01 micrones, drenajes de condensado, sistemas de tratamiento de condensado, soluciones de almacenamiento y válvulas de control de flujo. Quincy Compressor es realmente un proveedor único para todas sus necesidades de aire comprimido.

Piezas genuinas

Las piezas genuinas de Quincy Compressor mantienen a su equipo funcionando como si estuviera nuevo. Cuando realiza el mantenimiento de su compresor Quincy, exija las piezas genuinas de Quincy. No solo ahorrará tiempo y dinero, sino que también ganará la tranquilidad de utilizar únicamente las piezas de mejor calidad dignas de llevar la marca Quincy.

Controles del sistema

Tenga un solo compresor de aire o varios de distintos fabricantes, Quincy Compressor le ofrece una manera de controlar y monitorear todos los componentes de su sistema de aire comprimido de una manera que maximiza la eficiencia de energía y disminuye los costos de energía. Si necesita controlar su sistema en el sitio o desde el otro lado del mundo, Quincy Compressor es su fuente de controles confiables y eficientes.

PRÁCTICA RECOMENDADA PARA LOS SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO



INFORMACIÓN TÉCNICA DE QGS 5-15

Modelo	Capacidad cfm	Receptor de aire galones	Presión psig	Energía hp	Sonido dBA	Largo pulg.	Ancho pulg.	Altura pulg.	Peso lb**
QGS 5	16.6	60	150	5	62	56	22	50	465/543*
QGS 7.5	21.2	60	150	7.5	64	56	22	50	465/548*
QGS 10	37.0	120	125	10	66	76	25	58	775/850*
QGS 15	52.0	120	125	15	68	76	25	58	815/890*

*Peso con secador integrado opcional. ** Los pesos de envío pueden variar según la configuración de la unidad y el empaque.

INFORMACIÓN TÉCNICA DE QGS 20-30

Modelo	Capacidad cfm	Receptor de aire galones	Presión psig	Energía hp	Sonido dBA	Largo pulg.	Ancho pulg.	Altura pulg.	Peso lb**
QGS 20	84.0	120	125	20	63	53/73*	31	48	893/1021*
QGS 25	99.0	120	125	25	66	53/73*	31	48	913/1042*
QGS 30	122.0	120	125	30	68	53/73*	31	48	948/1076*

*Largo y peso con secador integrado opcional. ** Los pesos de envío pueden variar según la configuración de la unidad y el empaque.

INFORMACIÓN TÉCNICA DE QGS 40-100

Modelo	Capacidad cfm		Sonido dBA	Largo pulg.	Ancho pulg.	Altura pulg.	Peso lb**
	100 PSI	125 PSI					
QGS 40	189	177	70	55.9	41.7	64.17	1852
QGS 50	226	208	70	55.9	41.7	64.17	2028
QGS 60	275	248	70	55.9	41.7	64.17	2039
QGS 75	355	320	71	65.35	41.7	64.17	2645
QGS 100	456	434	71	65.35	41.7	64.17	3058

** Los pesos de envío pueden variar según la configuración de la unidad y el empaque.

