



Quincy QGS



COMPRESORES DE AIRE
DE TORNILLO ROTATIVO
DE LA SERIE QUINCY QGS
5-30 HP

QGS 5-15 HP

TECNOLOGÍA DE TORNILLO ROTATIVO PARA CADA APLICACIÓN

Cada aplicación de aire comprimido es importante. Cuando usted pinta un auto, pule metal o clava un clavo en el marco de un gabinete, el nuevo compresor de aire de tornillo rotativo Quincy QGS le brinda muchas de las características, beneficios y ventajas de un compresor industrial mucho más grande en el tamaño adecuado para su aplicación.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR PREMIUM (5-15)

- 5-años de garantía
- Filtro de admisión de alta eficiencia
- Motor TEFC, IP 55 (lavable)
- Impulsor por banda de larga duración
- Conector para descarga de aire 1/2" NPT
- Llenado en planta con lubricante sintético Premium de 8,000
- Nivel de sonido 62-68 dBA para reducir la fatiga en el área de trabajo
- Montado en tanque
- No transfiere vibración
- Mayor flexibilidad para su instalación
- Bajo acarreo de aceite que protege las herramientas

OPCIONES DISPONIBLES (5-15)

- Secador refrigerativo para alta temperatura (separado)
- Secador de aire refrigerativo de 39°F punto de rocío montado con drene temporizado
- Unidad montada en piso (se recomienda secador para alta temperatura)
- Kit de conversión a 100 & 150 psi (embarcado por separado, 10 & 15 HP solamente)



GARANTÍA LÍDER DE LA INDUSTRIA

Quincy respalda su QGS con la garantía líder en la industria por 5-años en los componentes mayores, incluyendo unidad de compresión, motor, tanque separador e intercambiador de calor/enfriador. Otros fabricantes de compresores cobran adicionalmente por planes similares o garantías extendidas.



Quincy QGS 7.5 con secador opcional

CONTROL COMPLETO

- Control simple y eficiente
- Arranque/paro (5 y 7.5 hp)
- Circuitos protegidos por fusibles
- Automático-dual (10 y 15 hp) con configuración de apagado programado
- Diseñado para 100% del ciclo de trabajo

DISEÑO COMPACTO

- Gabinete de bajo sonido
- Espacio requerido menor a 13 pies²
- Apariencia limpia / pocas conexiones
- Solución "llave en mano"; entra energía / sale aire

PREPARADO PARA UN CONTROL COMPLETO

El controlador con microprocesador InfoLogic es intuitivo y fácil de usar, despliega información clave operacional, de seguridad y servicio.



Quincy QGS 30 con secador integrado opcional

FUNCIONES DE CONTROL INFOLOGIC

- LED para operación, alarma general y energizado
- Monitor de presión
- Monitor de temperatura y punto de rocío
- Arranque/paro remoto
- Auto-arranque programable
- Limite para arranque de motor
- Ajustes max. y min. predeterminados de temperatura

CARACTERISTICAS ESTANDARD PREMIUM(20-30)

- 5-años de garantía en unidad de compresión, motor, separador y enfriador
- Llenado en planta con lubricante sintético Premium de 8,000 horas
- Gabinete de bajo sonido
- Panel de control que cumple con UL/cUL
- Motor TEFC, IP 55 (lavable)
- Impulsor por banda de larga duración
- Tanque certificado ASME/CRN
- Arranque a voltaje reducido Estrella-Delta
- Filtro de aire encapsulado de alta eficiencia
- Filtro de aceite y separador roscados para asegurar un fácil servicio

DISEÑO COMPACTO

- Nivel de sonido 63-68 dBA para reducir la fatiga en el área de trabajo
- No transfiere vibración
- Mayor flexibilidad para su instalación
- Bajo acarreo de aceite que protege las herramientas
- Solución "llave en mano"; entra energía / sale aire
- Apariencia limpia / pocas conexiones

OPCIONES DISPONIBLES (20-30)

- Tanque de 120 galones con drene manual
- Secador refrigerativo integrado con 39°F punto de rocío y drene temporizado
- Kit de conversión a 100 & 150 psi en planta, o kit para conversión en campo (embarcado por separado)
- 575/3/60 Hz & 380-415/3/50 Hz

¿ESTA UTILIZANDO LA TECNOLOGIA ADECUADA PARA SU APLICACION?

Con un fácil servicio y confiabilidad en mente, el Quincy QGS ofrece un mayor desempeño en aire comprimido en un diseño compacto y moderno. Para un ciclo de operación continuo al 100%, este compresor de tornillo rotativo también opera sin la elevada vibración y niveles de sonido asociados

con los típicos compresores de pistón. Un menor tamaño y bajos niveles de sonido significan una mayor flexibilidad de instalación, haciendo al Quincy QGS ideal para la mayoría de las aplicaciones.

PRÁCTICA RECOMENDADA PARA LOS SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO



QGS 5-15 DATOS TECNICOS

Modelo	Capacidad cfm	Tanque galones	Presión psig	Potencia hp	Sonido dBA	Long. pulg.	Ancho pulg.	Altura pulg.	Peso lbs**
QGS 5	16.6	60	150	5	62	56	22	50	465/543*
QGS 7.5	21.2	60	150	7.5	64	56	22	50	465/548*
QGS 10	37.0	120	125	10	66	76	25	58	775/850*
QGS 15	52.0	120	125	15	68	76	25	58	815/890*

* Peso con secador integrado opcional ** Pesos de embarque pueden variar en base a la configuración de la unidad y empaque.

QGS 20-30 DATOS TECNICOS

Modelo	Capacidad cfm	Tanque galones	Presión psig	Potencia hp	Sonido dBA	Long. pulg.	Ancho pulg.	Altura pulg.	Peso lbs**
QGS 20	84.0	120	125	20	63	53/73*	31	48	893/1021*
QGS 25	99.0	120	125	25	66	53/73*	31	48	913/1042*
QGS 30	122.0	120	125	30	68	53/73*	31	48	948/1076*

*Longitud y peso con secador integrado opcional ** Pesos de embarque pueden variar en base a la configuración de la unidad y empaque.

